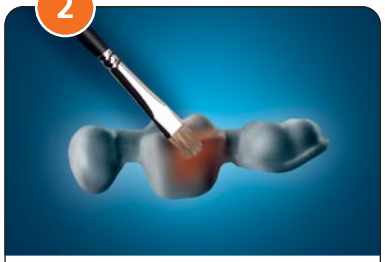
# *Denseo OxyBond® istruzione per l'uso*

## Sabbiatura

Ossidare il pezzo seguendo le istruzioni del fabbricante. Sabbiare la struttura con ossido di alluminio (250 micron/3 – 4 bar) per salvaguardare la necessaria azione di legame sulla superficie.



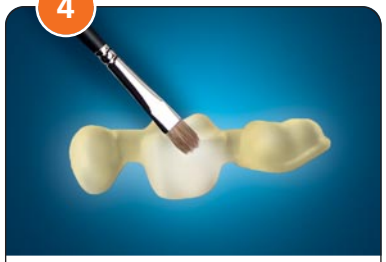

## Applicazione

Applicare OxyBond® uniformemente sulla struttura in metallo non prezioso, tamponando con un pennello per opaco pulito.

## Cottura

I parametri di cottura possono variare a seconda del forno utilizzato. OxyBond dovrebbe avere un aspetto lucido dopo la cottura.

**Si prega di seguire la tabella di cottura Denseo OxyBond®**




## Opaco

Applicare uno strato dell'opaco utilizzato normalmente.

## Ceramizzazione

Ora si può ceramizzare la struttura, usando la ceramica di propria scelta, cuocendo secondo le instruzioni della casa produttrice.

### Tabella di cottura

| | |
|---|---|
| Temperatura iniziale: | 600°C |
| Pre-essiccazione: | 2 min. |
| Velocità di riscaldamento: | 80°C/min. |
| Temperatura finale: | 980°C |
| Tempo di mantenimento: | 30 sec. |
| Vuoto on: | 600°C |
| Vuoto off: | 980°C |

### Importante

Le temperature sono indicative. Le temperature devono essere adattate in quanto sono possibili alcune variazioni a seconda del forno utilizzato.

Art.Nr. 8208 · Rev.Nr. 002 · 0213 · HRCD

**Denseo GmbH** · Stengerstrasse 9 · 63741 Aschaffenburg · Germany · Telefon +49 6021 45106-0 · Telefax +49 6021 45106-29 · info@denseo.de · www.denseo.de